

Dossier écosystème

Une fois que le prototype de présérie du HVR aura fini la phase de test en 2025, le véhicule rentrera dans la phase d'homologation et de production. Pour cela le plan stratégique de cette phase sera d'ouvrir les préventes aux clients du monde entier, en privilégiant les exportations (USA, CANADA, QATAR, ...) sur les premières commandes pour ainsi livrer rapidement les premiers véhicules sans avoir besoin de l'homologation européenne (périodes longue et onéreuse). Des homologations à titre isolé pourront être faites si besoin. Pour la production, chaque pièce sera fabriquée par des sous-traitants puis réceptionnées en un point pour réaliser l'assemblage tel un mécano taille réel. Le but étant de bénéficier du savoir-faire de chaque entreprise dans leur domaine d'activité (métallurgie, fibre, motoriste, ...) et des meilleurs composants sur le marché (suspensions, pneumatiques, ...). Le tout avec un maximum de made in France et le plus proche possible du point d'assemblage pour réduire les coûts de logistique ainsi que l'empreinte carbone lié au transport. Des entreprises du même département sont déjà prêtes à travailler sur la production et fabriquer les pièces comme le châssis, triangulation, supports, Un modèle économique local pour essayer de dynamiser au maximum l'activité local ainsi que de l'emploi pour l'assemblage des buggys.

Les ventes se feront à travers le site internet mais aussi via les réseaux sociaux qui offrent une visibilité mondiale ainsi qu'une simplicité d'échange. Un showroom sera à disposition pour la présentation des machines dans un premier temps. Puis, les ventes se feront également via des concessionnaires professionnels multimarques. Ces concessions augmenteront la visibilité du véhicule, augmenteront le réseau de distributions et permettront un service après-vente à proximité des clients.

Le SAV sera effectué par l'entreprise et les distributeurs agréés. Mais l'entretien de la machine pourra se faire dans tout type de garage ou par le client lui-même. L'entretien principal sera l'usure et donc le remplacement des freins ou des pneumatiques (pièces standards qui seront disponible en interne mais également chez tous les distributeurs comme oscaro, piècesauto24, ...). Pour le reste comme la casse d'un cardan, biellettes de direction et autres pièces spécifiques au HVR, seront envoyés au point de réparation si besoin.

Chaque pièce du HVR a été conçue pour tenir dans le temps. C'est un véhicule de loisir qui va être utilisé parfois de façon extrême. C'est pour cela que toutes les pièces ont été sur dimensionnées. Ceci augmentera la durée de vie de celle-ci pour offrir un confort d'utilisation et ne pas craindre une casse à chaque sortie. La pièce ou la question de durée de vie et surtout le recyclage se pose est la batterie. Elle est conçue également pour avoir un maximum de cycle de recharge et une durée de vie plus longue que la normale grâce au bain bio-sourcé motul dans lequel les cellules sont immergées. Ce liquide permet d'éviter la corrosion ainsi que les surchauffes des cellules. Il conserve une température ambiante en plus du liquide de refroidissement géré par le BMS. Et les éléments de carrosserie en résine bio et fibre naturelle pourront être recyclés facilement.

Un véhicule avec des pièces à longue durée de vie diminue les coûts de l'utilisateur ainsi que son impact environnemental. Même si les pièces se recyclent dans la majorité du HVR, moins on en remplace, moins on en produit et moins on consomme d'énergie et de matière première.

Pour la production, des outillages ou gabarits de soudage seront à prévoir. Des outillages à utilisation multiple pour avoir une rentabilité et un amortissement sur un maximum de véhicules produits. Ainsi l'impact du prix des outillages sera moins fort sur le prix de vente des véhicules. En ajoutant la symétrie des trains roulants, l'usage de pièces identiques à produire et l'achat de pièces détachées chez des fabricants expérimentés comme Yokohama et autre fabricant pour les phares, suspensions, ... permet un gain économique sur la production et ceci se répercutera sur le prix de vente.

Pour conclure, le HVR sera un véhicule disponible dans le monde via plusieurs réseaux de vente, une production locale, une durée de vie optimisée au maximum, des pièces simples à remplacer et avec une simplicité d'entretien. Grâce à la motorisation électrique, chaque composant pourra être changé en cas de problème et ça par un professionnel ou même un amateur de mécanique grâce à la revue technique. On change la pièce défectueuse et non l'intégralité du véhicule. Ainsi on évite de mettre le véhicule dans une casse qui va venir s'entasser sur d'autres et finir sa vie en se dégradant avec le temps.

